



专业的物流搬运设备提供商



昆山中集物流自动化设备有限公司

地址：江苏省昆山市张浦镇建德路658号

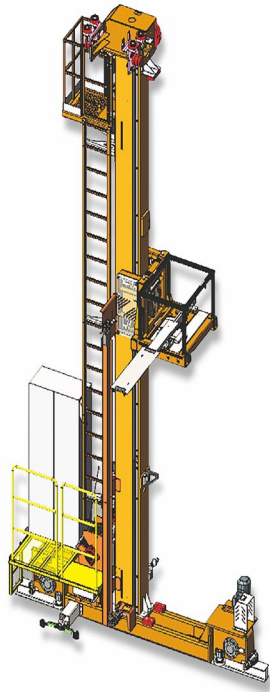
邮箱：xinkun.liu@stas.cimc.com

网址：www.cimc-tianda.com

早在九十年代，Pteris的第一代工程师们就在引进美国TRANSAC技术的基础上，结合自身和产业优势，研发出了自有的第一代堆垛机产品；本着“追求卓越、持续改善”的经营理念，我们通过模块化和标准化的手段，加之众多项目和行业的经验积累，逐步形成了以“高可靠、高效能、易维护”为特色的第三代系列化产品。为集成商提供高性价比的产品和省心的交付服务一直是我们的追求，公司将持续加大研发和制造投入，致力于成为行业认可的专业物流搬运设备提供商。

创造新价值

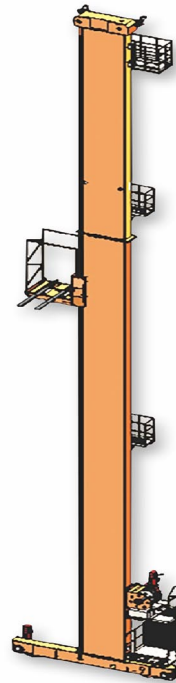
单立柱托盘堆垛机--经济型
Unitload-Single column-Economy



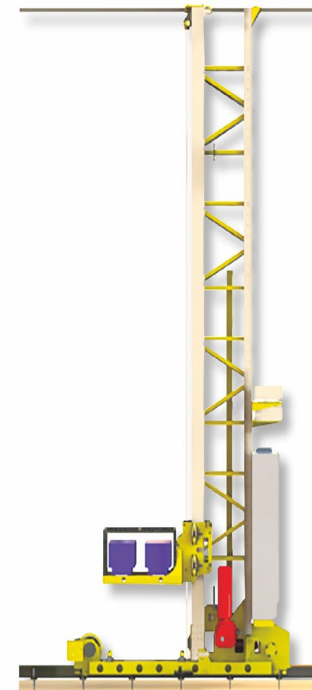
单立柱托盘堆垛机--标准型
Unitload-Single column-Standard



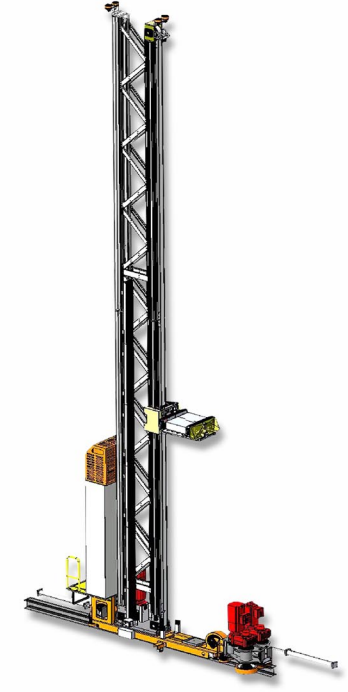
单立柱托盘堆垛机--高效型
Unitload-Single column-High efficiency



单立柱料箱堆垛机--标准型
Miniload-Single column-Standard



单立柱料箱堆垛机--高速型
Miniload-Single column-High speed



	USE系列	USS系列	USH系列	MSS系列	MSH系列
最大负载	1500kg	1500kg	2000kg	100kg	50kg
整机高度	≤18m	≤20m	27-40m	≤24m	≤18m
行走速度	≤160m/min	≤240m/min	≤240m/min	≤240m/min	≤300m/min
行走加速度	≤0.45m/s ²	≤0.45m/s ²	≤0.45m/s ²	≤1m/s ²	≤3m/s ²
提升速度	≤40m/min	≤40m/min	≤60m/min	≤90m/min	≤180m/min
提升加速度	≤0.7m/s ²	≤0.7m/s ²	≤0.7m/s ²	≤1m/s ²	≤3m/s ²
产品特点	<ul style="list-style-type: none"> - 采用标准方管立柱; - 载货台采用轻量化设计; - 提升卷扬放在电柜平台上, 方便安装维护; - 行走轮保留总成模式, 方便维护; - 采用变频驱动, 启停平稳, 定位精准; - 对于高度不高、速度不快、重量不重和体积不大的场景, 具有极高的性价比。 	<ul style="list-style-type: none"> - 采用单根或双拼方管立柱; - 采用轻量化载货台和底架设计, 拥有更少的首层和顶层高度; - 卷扬设置了专用平台, 维护方便且节约巷道空间; - 采用双闭环变频驱动, 启停平稳, 定位精准; - 整机采用模块化设计和封装式电控, 可实现快速设计生产和参数化调试。 	<ul style="list-style-type: none"> - 满足CE和UL标准; - 采用双拼方管或箱型梁立柱; - 载货台和底架设计扎实, 重心低, 运行更平稳; - 卷扬设置了专用平台, 维护方便且节约巷道空间; - 采用双闭环变频驱动, 启停干脆, 动作切换快捷, 动态响应性好; - 采用防摇技术, 实时监测顶部与底部的加速度差值并进行有效补偿; - 整机采用模块化设计和封装式电控, 可实现快速设计生产和参数化调试。 <p>特殊配置</p> <p>1.载货台可选配司机室; 2.可实现单货叉多深位存取。</p>	<ul style="list-style-type: none"> - 采用标准方管或铝合金立柱; - 载货台采用轻量化设计; - 提升可选择同步带或钢丝绳; - 行走可选择钢轮或包胶轮; - 移栽可选择板式或抱夹式; - 单机可选择变频或伺服控制, 加速度高, 响应快。 	<ul style="list-style-type: none"> - 采用铝合金立柱; - 载货台采用轻量化设计; - 提升采用同步带; - 行走可选择同步带或夹持轨道式; - 移栽采用抱夹式; - 单机采用同步或异步伺服控制, 具有极高的加速度和动态响应性能。

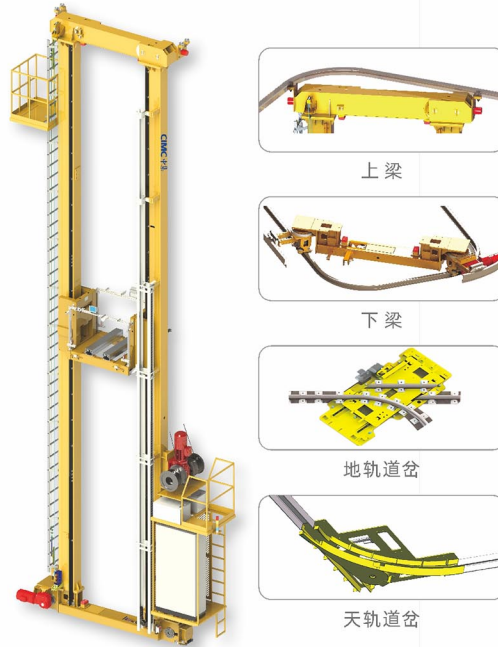
双立柱托盘堆垛机--经济型

Unitload-Double column-Economy



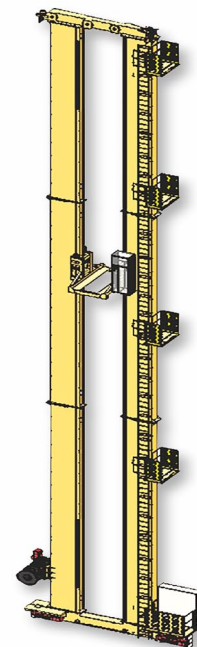
双立柱托盘堆垛机--标准型

Unitload-Double column-Standard



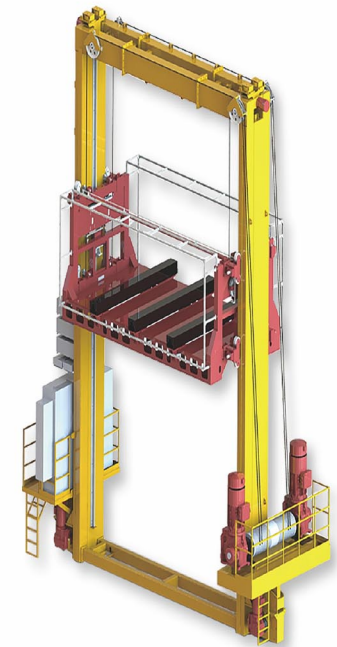
双立柱托盘堆垛机--超高型

Unitload-Double column-Super high

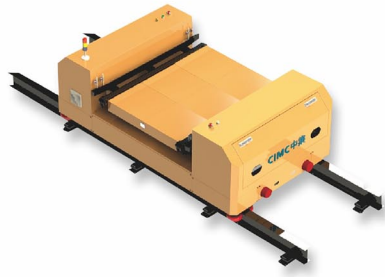


双立柱托盘堆垛机--重载型

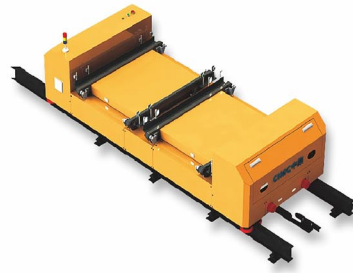
Unitload-Double column-Heavy duty



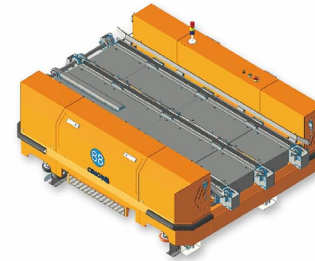
	UDE系列	UDS系列	UDH系列	
最大负载	1500kg	3000kg	3000kg	30000kg
整机高度	≤18m	15-28m	25-40m	≤30m
行走速度	≤160m/min	≤240m/min	≤240m/min	≤180m/min
行走加速度	≤0.45m/s ²	≤0.5m/s ²	≤0.45m/s ²	≤0.35m/s ²
提升速度	≤40m/min	≤60m/min	≤90m/min	≤40m/min
提升加速度	≤0.7m/s ²	≤0.7m/s ²	≤0.7m/s ²	≤0.7m/s ²
产品特点	<ul style="list-style-type: none"> - 采用标准方管立柱配双导轨; - 载货台采用轻量化设计; - 提升卷扬放在电柜平台上, 方便安装维护; - 行走轮保留总成模式, 方便维护; - 采用变频驱动, 启停平稳, 定位准确; - 对于高度不高、速度不快、重量不重和体积不大的场景, 具有极高的性价比. 	<ul style="list-style-type: none"> - 满足CE和UL标准, 安全裕度高; - 采用标准方管立柱配四导轨; - 采用模块化载货台和底架设计, 拥有更少的首层和顶层高度; - 卷扬设置了专用平台, 维护方便且节约巷道空间; - 采用双闭环变频驱动, 启停平稳, 定位精准; - 整机采用模块化设计和封装式电控, 可实现快速设计生产和参数化调试. <p>特殊配置</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 载货台可选配司机室; 2. 可选配道岔换轨装置; 3. 载货台可选配铠甲装置. 	<ul style="list-style-type: none"> - 满足CE和UL标准, 并得到TUV认证; - 采用双拼方管或箱型梁立柱配四导轨; - 载货台和底架设计扎实, 重心低, 运行更平稳; - 卷扬采用低位设计, 方便安装维护; - 钢丝绳末端配备平衡结构, 消除不等长延展; - 采用双闭环变频驱动, 启停干脆, 动作切换快捷, 动态响应性好; - 采用防摇技术, 实时监测顶部与底部的加速度差值并进行有效补偿. <p>特殊配置</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 载货台可选配司机室; 2. 可实现单货又多深位存取; 3. 可实现多叉联动或分别存取. 	<ul style="list-style-type: none"> - 采用大方管或箱型梁立柱配四导轨; - 载货台设计扎实, 采用平衡式大踏面导轮和重型双安全钳, 提升和移栽运动平稳可靠; - 卷扬采用双电机大卷筒设计 (20T以上采用两套卷扬同步提升); - 采用起重机专用轨或进口地轨, 精度高且耐磨; - 采用变频驱动和高安全性的同步技术, 启停平稳, 定位精准. <p>特殊配置</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 载货台可选配司机室; 2. 可选配地轨辅助制动器.



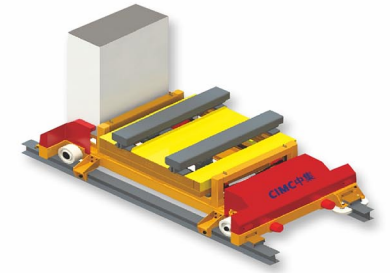
直行RGV-标准型



双工位RGV-标准型



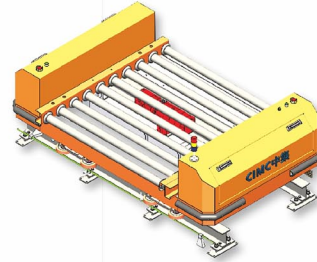
环穿RGV-重型



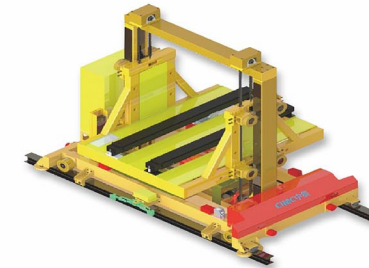
带提升RGV-微升型



直行RGV-重型

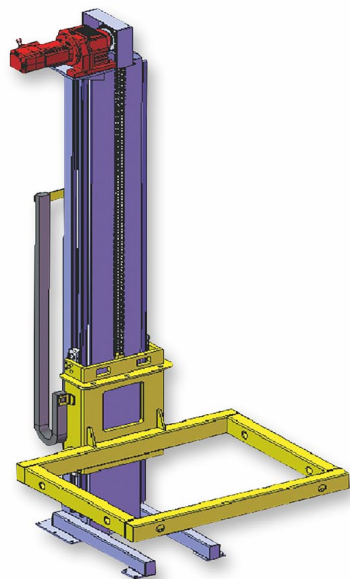


环穿RGV-标准型

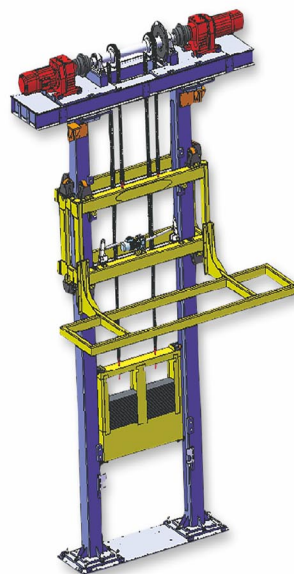


带提升RGV-存取型

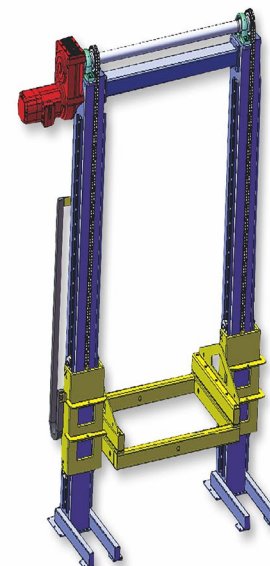
	直行RGV-标准型	直行RGV-重型	双工位RGV-标准型	环穿RGV-标准型	环穿RGV-重型	带提升RGV-存取型	带提升RGV-微升型
负载	3000kg	15000kg	2*2000kg	3000kg	5000kg	3000kg	2000kg
小车长度	负载长度+1200mm	负载长度+1600mm	2*负载长度+1000mm	负载长度+1200mm	负载长度+1200mm	3500mm	2500mm
小车宽度	负载宽度+250mm	负载宽度+350mm	负载宽度+250mm	负载宽度+250mm	负载宽度+350mm	1800mm	1500mm
小车速度	60-240m/min						
小车加速度	0.45-1m/s ²						
产品特点	车载输送: 辊筒机、链条机(可选择沿轨道方向对接); 车载选配: 拆码盘机、旋转台、倾翻机构; 维修工位: 横移式、吊装式。			车载输送: 辊筒机、链条机; 特殊设计: 旋转道岔机构; 维修工位: 横移式、吊装式。		货叉深度: 单深位、双深位、多深位; 工位数量: 单工位、双工位。	



悬臂型提升机
(单立柱式)



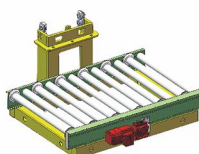


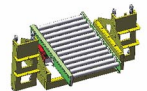


悬臂型提升机
(双立柱式)

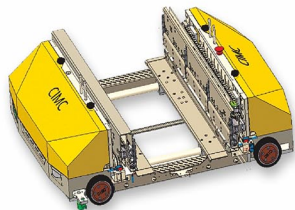


龙门型提升机
(双立柱式)



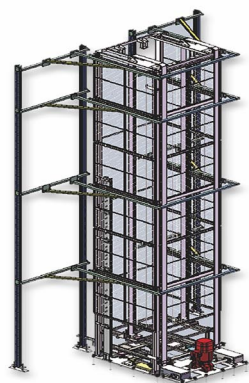
框架型提升机
(四立柱式)

	悬臂型提升机 (单立柱式)	悬臂型提升机 (双立柱式)	龙门型提升机 (双立柱式)	框架型提升机 (四立柱式)
最大负载	1500kg	3000kg	3000kg	3000kg
整机高度	≤18m	≤18m	≤18m	≤36m
提升速度	≤90m/min	≤120m/min	≤120m/min	≤120m/min
提升加速度	≤2m/s ²	≤2m/s ²	≤2m/s ²	≤2m/s ²
产品特点	<ul style="list-style-type: none"> - 特别适用于提升载荷小于1500kg的工况; - 整机自重轻, 经济合算, 在同等参数的提升机产品中拥有最高的性价比; - 经济的组合结构系统多年来已在实际应用中得到了证实; - 可选用皮带或链条驱动, 提升装载框架可带各种形式的输送单元。  <p>带滚筒输送机的提升装载框架</p>  <p>带链条输送机的提升装载框架</p>	<ul style="list-style-type: none"> - 适用于提升载荷较重的工况, 具备极高的结构刚性和承载性能; - 驱动电机可根据需要布置在顶部或底部; - 可带适合于提升装载框架的锁定装置; - 可带备用的驱动; - 可持续使用, 很少需要维修保养。  <p>带滚筒输送机的提升装载框架</p>  <p>带链条输送机的提升装载框架</p>	<ul style="list-style-type: none"> - 四导轨的导向系统布置在提升载荷特别大的情况下仍然具有极好的稳定性及耐用性; - 极高的动态响应性能及定位精度; - 提升装载框架可带各种形式的输送单元; - 可带配重, 可带适合于提升装载框架的锁定装置。  <p>带滚筒输送机的提升装载框架</p>  <p>带伸缩货叉的提升装载框架</p>  <p>带链条输送机的提升装载框架</p>	<ul style="list-style-type: none"> - 在各种工况下都具备极好的稳定性及耐用性; - 模块化设计, 供货周期短; - 可选用皮带或链条驱动, 驱动电机可根据需要布置在顶部或底部; - 提升装载框架可带各种形式的输送单元; - 可带配重, 并可带备用的驱动及适合于提升装载框架的锁定装置; - 可持续使用, 很少需要维修保养。  <p>带滚筒输送机的提升装载框架</p>  <p>带链条输送机的提升装载框架</p>



双向多穿车

工作电压	DC 48V
供电方式	滑触线/充电电池
工作环境温度	-5°C~40°C
行走速度	0~240m/min
行走定位精度	±3mm
行走加速度	0~2m/s ²
行走定位方式	编码器+传感器+定位孔
货叉叉取模式	单深位/双深位
货叉距离	固定叉距/可变叉距
货叉伸缩速度	0~1m/s
通讯方式	无线WIFI
可载货物重量	0~50kg



多穿车提升机

提升高度	0~18m
提升速度	0~180m/min
提升加速度	0~3m/s ²
提升方式	同步带
提升定位精度	±3mm
供电电压	AC 380V
工作环境温度	-5°C~40°C
提升定位方式	内置绝对值编码器
通讯方式	工业以太网或其他方式
提升重量	≤150kg



货物提升机

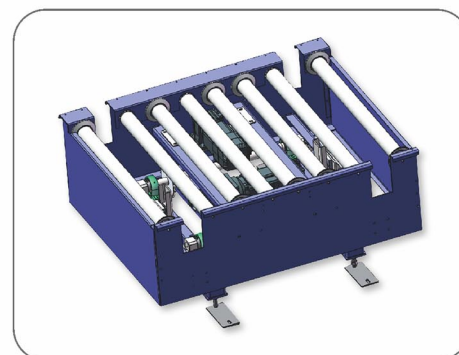
工作电压	AC 380V
工作环境温度	-5°C~40°C
提升方式	同步带
提升速度	0~360m/min
定位精度	±3mm
提升加速度	0~6m/s ²
轿厢布局	单/双轿厢
货物布局	1/2/4布局
定位方式	内置绝对值编码器
取放货模式	货叉夹抱式/辊筒输送式
取放货速度	0~60m/min
通讯方式	工业以太网或其他方式
可载货物重量	≤100kg/单侧



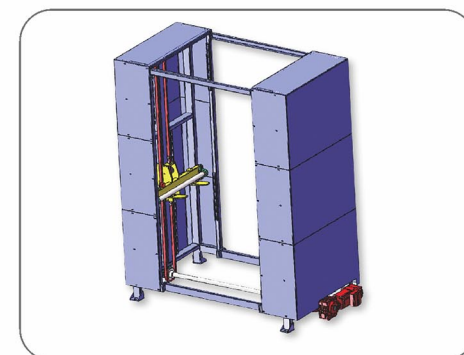
辊筒输送机



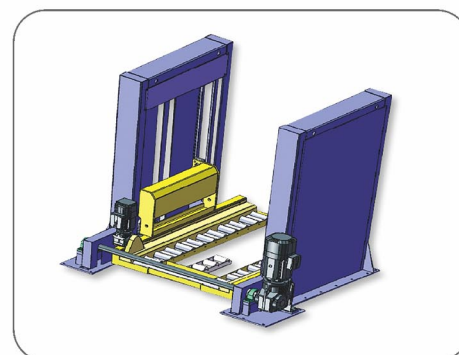
链条输送机



辊式移栽机



拆码盘机



辊式地牛提升机

